MEGASTAR

PERFORATRICE RILEGATRICE ELETTRICA MULTISTAMPO

ITA

MULTI TOOL ELECTRIC PUNCHING AND BINDING MACHINE

ENG

CE

A TOSINGRAF BRAND

TOSINGRAF s.r.l.
I 36027 Rosà (VI) - Italy
Via Istria 23 - Loc. Prese
Tel. 0039-**0424.898312**-898438
Fax 0039-0424.539134
info@tosingraf.com
www.tosingraf.com

Cap. Soc. € 46800,00 i.v.
N. Iscr. 4627 trib. Bassano - R.E.A. VI n. 184077
Commercio Estero VI 009865
C.C. Postale 11456365 - C.F. e P.I. IT 01778110245
Banca Appoggio: Banca Popolare di Vicenza
Ag. Cartigliano -VI- c/c 045570003900
Cod. CIN U - ABI 05728 - CAB 60250

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ
DECLARATION OF CONFORMITY

CE

Costruttore:
Manufacturer:

TOSINGRAF SRL
Via Istria, 23
36027 - Rosà (VI) - Italy
P.IVA 01778110245

Designazione prodotto:
Product designation:

Tipo/Type:	Perforatrice/Punching machine
Modello/Model:	MEGASTAR®-SUPERSTAR®
Matricola/Serial:	_____
Anno/Year:	2013

The designated product fulfills the provisions of the following directives:

- **2006/42/CE "MD - Direttiva Macchine - Machine Directive"**
- **2006/95/CE "LVD - Direttiva Bassa Tensione - Low Tension Directive"**
- **2004/108/CE "EMC - Compatibilità Elettromagnetica - Electromagnetic Compatibility"**

Authorized representative for technical documentation:
Paolo Tosin, Via Istria 23, 36027 Rosà (VI)

Date: 05/02/2013

Direttore tecnico
Technical manager

Paolo Tosin

SOMMARIO

1 PREMESSA ED INFORMAZIONI GENERALI 5

1.1 IL MANUALE D'USO ED ISTRUZIONE 5
1.2 SCOPO DEL MANUALE 5
1.3 CURA DEL MANUALE CE 5
1.4 ULTERIORI INFORMAZIONI E RESPONSABILITÀ 5
1.5 CONVENZIONI 6
1.6 INDICAZIONI UTILIZZATE 6
1.7 DATI DI IDENTIFICAZIONE DEL FABBRICANTE 6
1.8 DATI DI IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA 6

2 NORME E CONDIZIONI DI UTILIZZO 7

2.1 NORMATIVE DI LEGGE 7
2.2 NORME ARMONIZZATE 7
2.3 GARANZIA 7
2.4 CLAUSOLE DI GARANZIA 8

3 INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA 9

3.1 CRITERI DI SICUREZZA 9
3.2 PROTEZIONI 9
3.3 QUALIFICA DEL PERSONALE 9
3.4 RUMORE 9

4 CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA 10

4.1 SPECIFICHE TECNICHE 10
4.2 DENOMINAZIONE DELLE PARTI PRINCIPALI 10

5 INSTALLAZIONE 11

5.1 TRASPORTO 11
5.2 IMMAGAZZINAMENTO 11
5.3 INSTALLAZIONE 11

6 USO 15

6.1 QUALIFICA DELL'OPERATORE 15
6.2 POSTO DI LAVORO ED ELEMENTI MACCHINA 15
6.3 ISTRUZIONI PER L'USO 15

7 MANUTENZIONE 19

7.1 MANUTENZIONE ORDINARIA 19
7.2 MANUTENZIONE STRAORDINARIA 19
7.3 RICERCA DEI GUASTI 19
7.4 DURATA E SMALTIMENTO DELLA MACCHINA 19

1 PREMESSA ED INFORMAZIONI GENERALI

1.1 IL MANUALE D'USO ED ISTRUZIONE

Il presente Manuale d'uso rappresenta la versione:
Edizione: 2.0
Mese e anno di stampa: Dicembre 2013

1.2 SCOPO DEL MANUALE

Il presente Manuale d'Uso fa parte integrante della macchina contrassegnata nella Sezione "Identificazione della macchina".
Il Manuale deve essere letto con attenzione prima di effettuare qualsiasi operazione di installazione, avviamento e messa in funzione della macchina. Esso è indirizzato all' utilizzatore della macchina che si rende responsabile della sua conservazione e tenuta in modo sicuro per tutto il tempo di durata in vita della macchina e per ogni riferimento.

1.3 CURA DEL MANUALE CE

Nel caso di cessione della macchina essa deve venire accompagnata dal presente Manuale nella sua costituzione attuale ovvero con tutte le aggiunte e modifiche eventualmente inserite e inviate dal costruttore.
Il presente Manuale accompagnerà in vita la macchina fino a che non verrà smaltita definitivamente: esso pertanto va conservato con cura in luogo sicuro; per l'impiego usuale se ne potrà fare copia da distribuire agli operatori con l'avvertenza che ne è vietata la diffusione a terzi; le copie eventuali dovranno venire registrate e datate e la registrazione di esse farà parte degli allegati del Manuale.

1.3.1 Proprietà delle informazioni

Questo manuale contiene informazioni di proprietà riservata. Tutti i diritti sono riservati.
Questo manuale non può essere riprodotto o fotocopiato, tutto o in parte, senza il consenso scritto di Tosingraf s.r.l.

1.4 ULTERIORI INFORMAZIONI E RESPONSABILITÀ

Il costruttore dichiara che il presente Manuale rispecchia lo stato della tecnica al momento della consegna della macchina e pertanto non può essere considerato inadeguato a fronte di nuove esperienze e conoscenze: il costruttore non si ritiene obbligato ad aggiornare il Manuale a fronte di eventuali nuove conoscenze anche se qualora lo ritenga opportuno provvede all'invio di aggiornamenti relativi ad eventi riscontrati dal proprio Servizio di Assistenza durante interventi di riparazione od addestramento.
Il costruttore dichiara fin d'ora di ritenersi sollevato da proprie responsabilità nei seguenti casi:

- uso improprio della macchina
- uso della macchina da parte di personale non autorizzato
- installazione non corretta
- alimentazioni di energia non idonee
- carenze di manutenzione
- modifiche ed interventi non autorizzati
- impiego di ricambi non originali ovvero non rispondenti alle specifiche del costruttore

Il costruttore rifiuta il ritiro della macchina usata priva del Manuale.

Per qualsiasi dubbio o impiego non previsto interpellare il costruttore indicando Modello Serie e Matricola della macchina
Il fabbricante non si assume alcuna responsabilità per danni diretti o indiretti a persone, cose o animali domestici conseguenti all'uso di questo manuale o della macchina in condizioni diverse da quelle previste. Tosingraf si riserva il diritto di apportare modifiche o miglioramenti senza preavviso a questa guida e alle macchine, eventualmente anche alle macchine commercializzate dello stesso modello di quella a cui si riferisce questo manuale, ma con numero di matricola differente.

⚠ AVVERTENZA! Prima di determinate procedure può essere presente questo messaggio. La sua inosservanza può provocare danni all'operatore e/o all'apparecchiatura.

1.5 CONVENZIONI

1.5.1 Definizioni

Macchina: indica la macchina specificata in Dati identificazione della macchina ed il cui numero di matricola è riportato nella copertina.
Telaio: struttura portante della macchina
Personale qualificato: persone che per la loro competenza ed esperienza, nonché le conoscenze delle relative norme, prescrizioni di sicurezza e condizioni di servizio, sono in grado di riconoscere ed evitare ogni possibile pericolo per le persone e ogni possibile danno al materiale lavorato e alla macchina.
Le descrizioni di direzione, senso e posizione (destra e sinistra della macchina) si riferiscono alla posizione dell'operatore di fronte alla macchina.

1.5.2 Convenzioni tipografiche

A (lettera generica d'esempio): rappresentazione simbolica di un dispositivo di comando o di segnalazione.
1 (numero generico d'esempio): rappresentazione simbolica di una parte della macchina

1.6 INDICAZIONI UTILIZZATE

Il costruttore ha impiegato la propria esperienza e si è procurato le conoscenze esperte necessarie per apportare alla macchina, cui si riferisce il presente Manuale, le condizioni di sicurezza di lavoro per gli operatori.
La lettura attenta delle istruzioni riportate nelle diverse sezioni del Manuale costituisce il primo fondamentale elemento di sicurezza:
Nessuna operazione di qualsiasi tipo dovrà essere effettuata sulla macchina senza che l'operatore abbia approfondito la lettura della sezione interessata.
Ciascun operatore deve assicurarsi di aver ben compreso il contenuto delle istruzioni del presente Manuale, prima di eseguire una qualsiasi operazione, ed in particolare prima di eseguire operazioni di manutenzione.

Le indicazioni di pericolo segnalano quelle procedure la cui mancata osservanza può produrre danni fisici all'operatore.

ATTENZIONE! Altre segnalazioni presenti sulla macchina, ovvero adesivi, sono riprodotte nella Sezione corrispondente. Abrasioni o asportazioni provocano la mancata corrispondenza a questo Manuale e restano a carico dell'utilizzatore.

1.7 DATI DI IDENTIFICAZIONE DEL FABBRICANTE

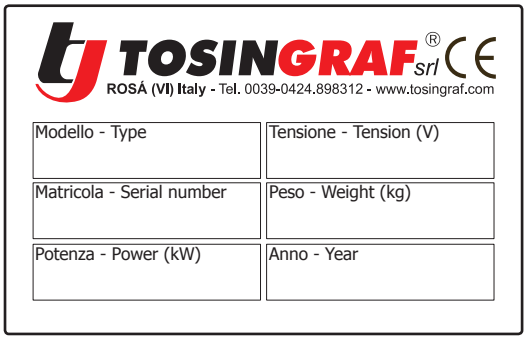
Tosingraf s.r.l.
Via Istria, 23
36027 Rosà (VI) – Italy
Tel.: 0424/898312 - Fax: 0424/539134
e-mail: info@tosingraf.com - www.tosingraf.com

1.8 DATI DI IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

La macchina viene identificata dalle seguenti specifiche:

- modello MEGASTAR
- matricola _____
- tensione, frequenza e potenza massima assorbita
- anno di costruzione: riferimento matricola

Vedi targhetta apposta sulla machina qui riprodotta :
La matricola si trova nella parte posteriore della macchina.


TOSINGRAF srl
ROSÁ (VI) Italy - Tel. 0039-0424.898312 - www.tosingraf.com
Modello - Type
Tensione - Tension (V)
Matricola - Serial number
Peso - Weight (kg)
Potenza - Power (kW)
Anno - Year

2 NORME E CONDIZIONI DI UTILIZZO

2.1 NORMATIVE DI LEGGE

La macchina cui si riferisce il presente Manuale è stata progettata e costruita in conformità alle prescrizioni della "Direttiva Macchine" 2006/42/CE ed alle sue successive modificazioni ed integrazioni, per la precisione secondo quanto disposto dal D.Lgs 17/2010 "Regolamento di recepimento della Direttiva".

2.2 NORME ARMONIZZATE

La valutazione di rischio effettuata secondo le prescrizioni dei Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salute delle citate disposizioni legislative europee e nazionali ha seguito le indicazioni riportate nella Norma Armonizzata UNI EN ISO 12100:2100.
Essa ha prodotto la progettazione e la costruzione dei Dispositivi di sicurezza descritti alla Sezione relativa e l'applicazione delle Segnalazioni sopra riportate.

2.3 GARANZIA

Per mezzo del Decreto Legislativo 24 del 2/02/2002 viene fatta una distinzione tra beni di consumo destinati all'utilizzo esclusivamente nell'ambito privato e quelli utilizzati nell'ambito professionale.
In particolare la nuova norma si applica esclusivamente ai beni di consumo destinati all'utilizzo privato; di conseguenza, i beni di consumo utilizzati nell'ambito della propria attività professionale o imprenditoriale saranno garantiti secondo la normale disciplina generale sulla vendita, prevista dal codice civile.
Per discriminare la tipologia di utilizzo verrà adottato lo scontrino fiscale come strumento comprovante l'uso esclusivamente privato, mentre nel caso di acquisto con fattura, la garanzia verrà effettuata nei termini previsti dall'utilizzo professionale o imprenditoriale.

2.3.1 Gestione della garanzia mediante scontrino fiscale (consumatore)

Periodo di garanzia di 24 mesi.
Premesso che:
La direttiva 1999/44/CE, rappresenta il raggiungimento di un livello elevato di protezione del consumatore.
Il decreto disciplina taluni aspetti relativi ai contratti di vendita conclusi tra Consumatore e Venditore, nonché le garanzie concernenti i beni di consumo oggetto della vendita.
Ai fini del Decreto Legislativo, si intende:

- per **Consumatore** qualsiasi persona fisica che acquisti un bene di consumo da utilizzare sclusivamente nell'ambito privato e quindi al di fuori della propria attività professionale o imprenditoriale;
- per **Venditore** qualsiasi persona fisica o giuridica, pubblica o privata, che utilizzi uno dei contratti suddetti nell'ambito della propria attività imprenditoriale o professionale;
- per **bene di consumo** qualsiasi bene mobile, con espressa esclusione dei beni di vendita forzata: dell'acqua e del gas, quando non confezionati per la vendita in un volume delimitato o in quantità determinata.

Il Consumatore è titolare di diritti secondo la legislazione nazionale applicabile disciplinante la vendita dei beni di consumo. La garanzia lascia impregiudicati tali diritti.
Secondo la nuova normativa, qualsiasi richiesta di intervento in garanzia da parte del Consumatore, deve essere avanzata al rivenditore e/o punto vendita, presso il quale è stato effettuato l'acquisto del prodotto.

2.3.2 Gestione della garanzia mediante fattura (uso professionale)

Periodo di garanzia di 12 mesi.

- Per attivare la richiesta di riparazione in garanzia deve contattare il centro di assistenza MAMO.

Se le Clausole di Garanzia saranno rispettate, l'apparato verrà riparato o sostituito senza spese.
Per qualsiasi richiesta, al fine di integrare le indicazioni contenute nel Manuale Operativo del prodotto da Lei acquistato, Tosingraf mette a disposizione un servizio di assistenza tecnica.

2.4 CLAUSOLE DI GARANZIA

- Per garanzia si intende la riparazione o la sostituzione dell'apparato che presenti difetti di conformità al contratto di vendita, (ed in genere alle informazioni sul prodotto), senza nessuna spesa per la mano d'opera e per i materiali.
- La garanzia s'intende franco sede Tosingraf s.r.l. e/o centro di assistenza autorizzato.
- La garanzia ha validità solamente nel caso in cui il prodotto sia accompagnato dalla prova d'acquisto valida, (scontrino fiscale o fattura). Il prodotto non conforme dovrà essere riconsegnato completo di tutti gli accessori.
- Il numero di matricola (serial number), presente sul prodotto non dovrà essere in alcun modo cancellato né tanto meno reso illeggibile, pena l'invalidità della garanzia.
- La garanzia non si applica in caso di danni provocati da incuria, uso o installazione non conformi alle istruzioni fornite, manomissione, modifiche del prodotto, o del numero di matricola, danni dovuti a cause accidentali o a negligenza dell'acquirente con particolare riferimento alle parti esterne. Inoltre non si applica in caso di guasti conseguenti a collegamenti dell'apparecchio a tensioni diverse da quelle indicate oppure a improvvisi mutamenti di tensione di rete cui l'apparecchio e collegato così come in caso di guasti causati da infiltrazione di liquidi, fuoco, scariche induttive/elettrostatiche o scariche provocate da fulmini, sovratensioni o altri fenomeni esterni all'apparecchio.
- Sono escluse dalla garanzia le parti soggette ad usura.
- Sono esclusi dalla garanzia: controlli periodici, settaggi, manutenzione.
- Trascorso il periodo di garanzia, gli interventi di assistenza verranno esplicati addebitando le parti sostituite, le spese di mano d'opera e di trasporto, secondo le tariffe in vigore.
- Per qualsiasi controversia è competente il Foro di Bassano del Grappa (VI).

3 INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

3.1 CRITERI DI SICUREZZA

Nella progettazione e nella costruzione di questa macchina sono stati adottati criteri e gli accorgimenti adatti a soddisfare i Requisiti Essenziali di Sicurezza previsti dalla Direttiva Macchine.
L'accurata analisi dei rischi svolta dal costruttore ha consentito di eliminare la maggior parte dei rischi connessi alle condizioni d'uso della macchina, sia previste che ragionevolmente prevedibili.
La documentazione completa delle misure adottate ai fini della sicurezza è contenuta nel Fascicolo Tecnico della macchina, depositato presso il costruttore.
Il fabbricante raccomanda di attenersi scrupolosamente alle istruzioni, procedure ed avvertimenti contenuti in questo manuale ed alla vigente legislazione sulla sicurezza nell'ambiente di lavoro, anche per un utilizzo dei dispositivi di protezione previsti, sia integrati nella macchina che individuali.

3.2 PROTEZIONI

È severamente vietata la manomissione delle protezioni e dei dispositivi di sicurezza

3.2.1 Rischi residui

Durante alcune procedure di intervento sulla macchina di volta in volta segnalate in questo manuale, esistono dei rischi residui per l'operatore. Tali rischi possono essere eliminati seguendo attentamente le norme indicate in questa guida e adottando i dispositivi di protezione individuale indicati.
Il cavo di alimentazione deve essere posizionato e protetto in modo che non possa essere calpestato.
Le operazioni di manutenzione possono essere effettuate solo dal servizio tecnico autorizzato dal produttore.

3.3 QUALIFICA DEL PERSONALE

Si veda alla relativa Sezione la definizione di personale qualificato.
Nelle diverse fasi del ciclo di vita il personale addetto deve possedere esperienza professionale adeguata alle operazioni alle quali viene addetto dal responsabile. A titolo di promemoria si veda la seguente tabella.

Fasi tecniche della vita della macchina	Qualifica operatore responsabile
Trasporto	Trasporti qualificati
Installazione	Personale qualificato
Uso	Personale qualificato
Manutenzione ordinaria	Personale qualificato
Manutenzione straordinaria	Tecnici incaricati da Tosingraf s.r.l.
Demolizione	Personale qualificato

3.4 RUMORE

Dati sul rumore aereo prodotto da una machina identica a quella indicata in questo manuale, misurati secondo le indicazioni della "Direttiva Macchine" (98/37/CEE), Allegato I Punto 1.7.4. lettera F
Il livello di pressione acustica continuo ponderato misurato con fonometro integratore di Classe 1 nel posto operatore di fronte alla macchina funzionante a regime massimo è inferiore a 70 dB (A).

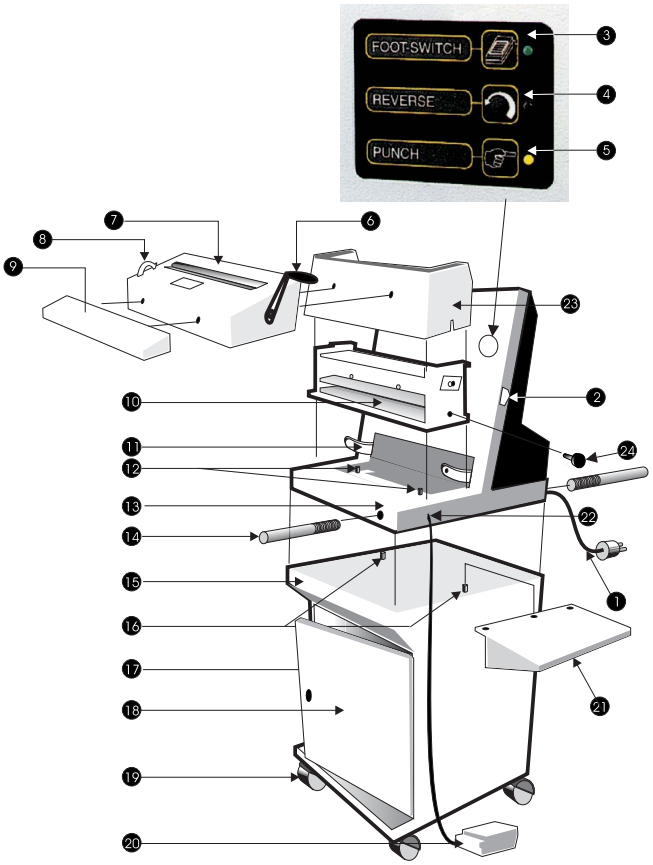
4 CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

ITA

4.1 SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO		Megastar
LUCE DI PERFORAZIONE	mm	420
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	V	230
FREQUENZA	Hz	50
POTENZA ASSORBITA	W	550
DIMENSIONI	mm	560x660x1340h
PESO	kg	95

4.2 DENOMINAZIONE DELLE PARTI PRINCIPALI



a) Interruttore
b) Comando e spia del pedale
c) Comando e spia di ritorno
d) Comando e spia per l'utilizzazione manuale
e) Leva
f) pedale
1) Cavo di alimentazione
2) Rilegatrice (vedi tabella)
3) Guida di spessore
4) Guida per la rilegatura
5) Attrezzo per la perforazione (vedi tabella)
6) Bielle
7) Perni per il posizionamento dell'attrezzo per la perforazione
8) Telaio nudo
9) Maniglie per il trasporto
10) Supporto
11) Perni per il posizionamento del telaio sul supporto
12) Cassetto di raccolta refili
13) Porta
14) Rotelle
15) Guide laterali del supporto
16) Presa a jack
17) Carter di protezione dell'attrezzo
18) Pulsante di serraggio

Attrezzo per la perforazione		Dimensioni	Passo	7) Rilegatrice
	53420	3x8 mm	9:16/14,25 mm	53421
	53422 53430	Diam. 4 mm 4x4 mm	3:1/8,47 mm	53448
	53423	Diam. 4 mm	3:1/8,47 mm	53448
	53427	Diam. 4 mm	4:1/5,35 mm	
	53426	Diam. 3,2 mm	5 mm	53617
	53424 53425	Diam. 6 mm 3,5x5,5 mm	2:1/12,70 mm	53448

5 INSTALLAZIONE

5.1 TRASPORTO

5.1.1 Condizione di trasporto

La macchina viene spedita, coperta da materiale protettivo per imballaggio.

5.1.2 Verifica dei danni arrecati durante il trasporto

Verificare visivamente lo stato della macchina, dopo averla rimossa dall' imballaggio di spedizione.

⚠ Per lo spostamento del pallet utilizzare mezzi ed accessori di sollevamento idonei al peso indicato e conformi alla normativa vigente. Le operazioni di sollevamento e di movimentazione devono essere condotte da personale specializzato ed addestrato a questo tipo di manovre.

⚠ Prestare la dovuta attenzione per evitare urti e ribaltamenti.

⚠ Proteggere la macchina dagli agenti atmosferici esterni.

Eventuali deformazioni delle parti visibili indicano urti subiti dalla macchina durante il trasporto, che potrebbero compromettere il normale funzionamento.

5.2 IMMAGAZZINAMENTO

Le indicazioni contenute in questa sezione devono essere rispettate durante i periodi di immagazzinamento temporaneo della macchina che si possono verificare nelle seguenti situazioni:

- Installazione ritardata della macchina, non immediatamente successiva alla sua consegna.
- Disattivazione della macchina e suo immagazzinamento in attesa di una ricollocazione.

5.2.1 Caratteristiche dell'ambiente di immagazzinamento

- Intervallo di temperatura ammesso: da 5°C a 35°C.
- Intervallo di umidità ammesso: dal 30% all'80%.
- Illuminazione naturale e/o artificiale adeguata.
- Protezione adeguata da agenti atmosferici.
- Spazio richiesto sufficiente ad effettuare le operazioni di sollevamento e trasporto in modo sicuro ed agevole
- Piano di appoggio orizzontale con portata superiore alla massa della macchina.
- Spazio richiesto sufficiente ad effetuare le operazioni di manutenzione ordinaria e di servizio tecnico.

5.3 INSTALLAZIONE

5.3.1 Caratteristiche della zona di installazione

⚠ Non usare l'apparecchio in ambiente sporco, bagnato o molto umido.

Requisiti di spazio

Per il nomale utilizzo della macchina, comprese le operazioni di carico e scarico, è necessario disporre di uno spazio direttamente proporzionale ed adeguato alle dimensioni degli oggetti da lavorare. Il luogo di installazione deve avere il pavimento orizzontale, piano, stabile e non cedevole, e in prossimità di una presa di alimentazione.

Protezione dagli agenti atmosferici

La macchina deve essere collocata in un locale coperto e protetto dal contatto diretto con gli agenti atmosferici (locale chiuso).

Illuminazione

Per svolgere in sicurezza le lavorazioni e la manutenzione della macchina è necessaria una buona illuminazione di tipo industriale per lavorazioni di media accuratezza (indicativamente 300 – 600 lux).

Caratteristiche ambientali

Temperatura ammessa: da 15°C a 40°C. Umidità relativa ammessa: dal 10% all'90% (senza condensa).

5.3.2 Allacciamento elettrico

È necessario predisporre in prossimità della macchina.

- Interrompere l'alimentazione alla presa o alla scatola di derivazione dove si intende allacciare la macchina.
- Verificare che il collegamento dell'impianto di messa a terra sia operante e funzionale.
- Verificare che la linea di alimentazione elettrica sia adeguata alla potenza della macchina.
- Verificare la presenza di interruttore generale sulla linea elettrica che porta alimentazione alla macchina e che il suo potere di interruzione sia adatto a una ipotetica situazione di guasto.
- Collegare il cavo di alimentazione a una presa di caratteristiche adatte alla spina provvista con il cavo.
- Per un corretto allacciamento elettrico la macchina deve essere collegata alla fase, al neutro ed al conduttore di terra.
- Ridare tensione alla linea elettrica che porta alimentazione alla macchina.

⚠ Il cavo di alimentazione dell'energia elettrica dovrà essere adeguatamente protetto e non dovrà arrecare intralcio all'operatore.

5.3.3 Collaudo

Prima di procedere all'utilizzo ordinario e continuativo della macchina verificare il perfetto funzionamento generale, eseguendo almeno qualche applicazione di prova.
Se si dovessero avvertire vibrazioni o rumori particolari durante il funzionamento, arrestare immediatamente la macchina e ricercarne la causa.

5.3.4 Installazione

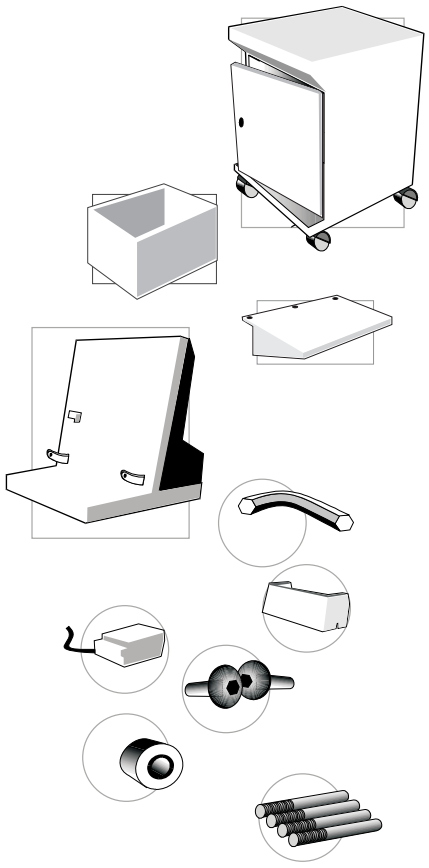
Avete ricevuto una cassa contenente un telaio nudo ed un supporto.

Sballare il supporto

Il supporto si presenta come un unico blocco con un cassetto per la raccolta dei refili e due guide. È preferibile sballare il supporto prima della macchina. Sballare le guide e posarle sul supporto.

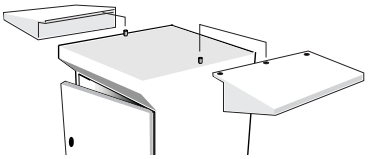
Contenuto

- La macchina
- Una chiave esagonale. Per il montaggio (da conservare)
- Un carter per la protezione dell'attrezzo
- Due viti BHC M 12 X 25
- Due distanziali per le bielle
- Un pedale
- Quattro maniglie per il trasporto



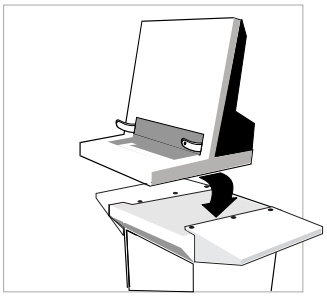
Montaggio

Installare le due guide 15 sul supporto per mezzo dei perni di posizionamento 11.

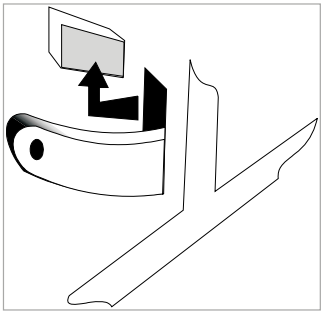


Posare la macchina sul supporto rispettando i perni di posizionamento 11. Per effettuare questa operazione, sono necessarie due persone come minimo.

Ritirare le maniglie di trasporto 9 con la chiave esagonale.

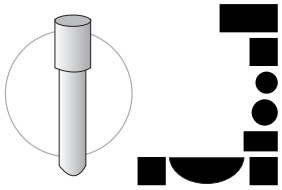


Ritirare i cartoni di bloccaggio delle bielle 11.



Sballare l'attrezzo per la perforazione

Aprire la cassa dove troverete l'attrezzo e diversi perni di disimpegno la cui quantità dipende dall'attrezzo par la perforazione che avete scelto.

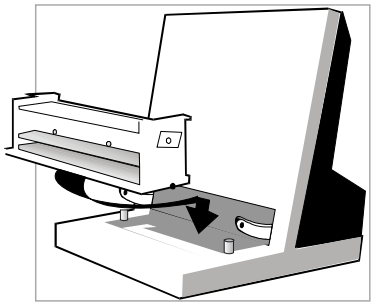


14,28 mm : 30 pezzi
8,47 mm : 8 pezzi
5 mm : 6 pezzi
6 mm : 5 pezzi
12,7 mm : 3 pezzi
8,47 mm : 0 pezzi

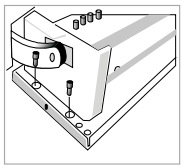
Installazione dell'attrezzo

⚠ Verificare che la matrice di perforazione è orientata verso la MEGASTAR e che le superfici della matrice di perforazione e della MEGASTAR sono pulite.

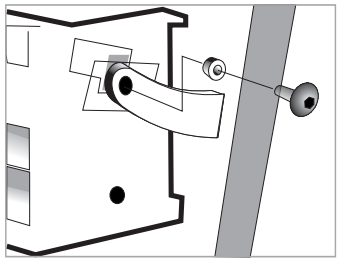
Posizionare l'attrezzo sulla MEGASTAR. Il blocco deve essere posizionato sui perni di posizionamento.



Fissare l'attrezzo alla MEGASTAR con le quattro viti CHC.



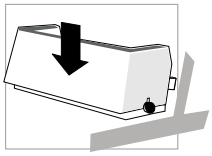
Installare i distanziali negli orifizi delle bielle e fissare quindi le bielle all'attrezzo con le due viti BHC M 12 X 25.



Installazione del carter

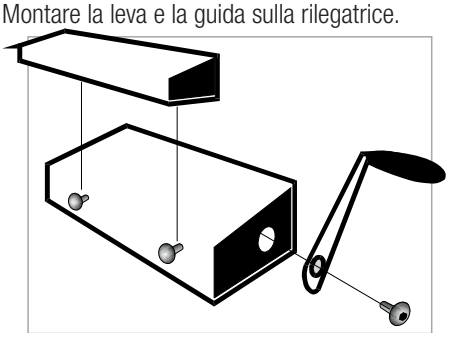
Posizionare il carter 18 e serrare le due manopole nere 18 situate a destra e a sinistra.

Installare i perni di disimpegno.



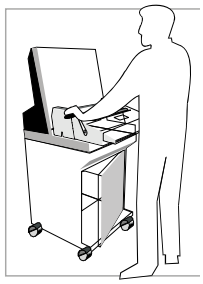
5.3.5 Rilegatrici

La cassa contiene una rilegatrice 2, una leva E ed una guida 4.
Montare la leva e la guida sulla rilegatrice.



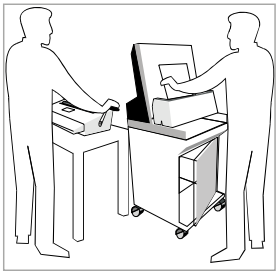
Utilizzo con un solo operatore

Agganciare la rilegatrice 2 per mezzo degli appositi perni sulla parte anteriore del carter del blocco di perforazione 17.



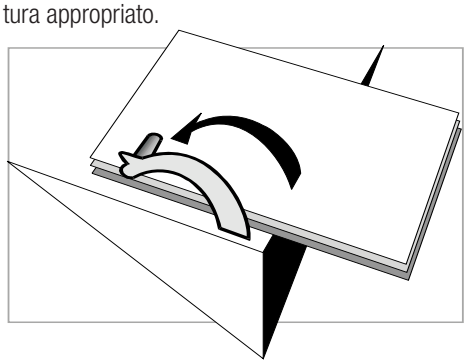
Utilizzo con due operatori

La rilegatrice può essere installata su una tavola posta accanto alla Megastar.



Diametro di rilegatura

Va scelto in funzione del numero di fogli da rilegare:
La guida di spessore a lettura diretta 3 indica il diametro di rilegatura appropriato.



6 USO

6.1 QUALIFICA DELL'OPERATORE

L'utilizzo della macchina deve essere effettuato da personale qualificato. La macchina è prevista per essere utilizzata da un solo operatore per volta, che deve aver ricevuto adeguata informazione ed addestramento.

6.2 POSTO DI LAVORO ED ELEMENTI MACCHINA

In fase di avviamento l'operatore occupa la parte frontale rispetto alla macchina. Tale posizione potrà essere modificata in base alle lavorazioni in atto.

6.3 ISTRUZIONI PER L'USO

- Il cavo di alimentazione dell'energia elettrica dovrà essere adeguatamente protetto e non dovrà arrecare intralcio all'operatore.
- Non interporre mani od oggetti tra le parti in movimento. Pericolo di taglio e/o schiacciamento
- Per ottenere una buona rilegatura è opportuno che il pressino sia mantenuto pulito.
- Non utilizzare la macchina in vicinanza di una presa d'acqua.
- Non versare dell'acqua né sulla macchina, né sul cavo di alimentazione, né sul presa di corrente.
- Non utilizzare la macchina se il cavo di alimentazione è danneggiato.
- Non lasciare il filo elettrico a contatto con una superficie calda.

6.3.1 Perforazione

Collegare il pedale sulla parte destra della macchina per mezzo dell'apposita presa a « jack ».

NB : La macchina funziona anche senza pedale.

Mettere la macchina sotto tensione agendo sull'interruttore generale A situato sul lato destro della MEGASTAR. Si accende allora la spia gialla D

Se si accende la spia rossa C, vuol dire:

1) sia che il motore non è in posizione 0: premere il pulsante REVERSE 4
2) sia che il carter 18 è posizionato male: tagliare l'alimentazione e verificare il posizionamento e la fissazione del carter.

Test di funzionamento

Test manuale : premendo il pulsante PUNCH D, i punzoni effettuano un ciclo.

Test di funzionamento con il pedale: premendo il pulsante FOOT-SWITCH B, si accende la spia verde B. Premere quindi il pedale 15 situato al suolo. Una volta attivatone il funzionamento (spia verde accesa), il pedale resta sempre attivo. Per disattivare il pedale, premere il pulsante PUNCH D o FOOT-SWITCH B. La spia verde B si spegne.

NB: Qualsiasi disfunzionamento, interruzione di corrente, apertura del cofano, bloccaggio del motore, micro interruzione, ecc. disattiva il pedale.

Se si verifica un'anomalia nel corso del ciclo, la spia rossa si accende. Per rimettere in posizione di funzionamento, mantenere premuto il pulsante REVERSE C fino a quando non si accende la spia gialla D.

Test di centraggio della carta

La tabella ne indica la posizione de in funzione del formato della carta da perforare e del blocco di perforazione utilizzato.

Regolazione margine					
	14,28 9/16	8,47 3:1	12,7 2:1	5	6
A5	8	9	7	8,5	7
A4	8,6	10	5	5	5,5
A3	11	8	2	8,5	10,6
Letter	12,5	10	4	5,5	8
Legal	8	10	3,5	9	7
B4	6,5	9	3	6	7

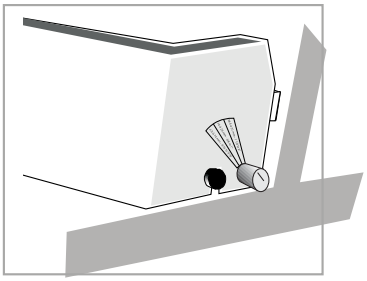
Attenzione: Questi valori sono indicativi ed è quindi necessario affinarli realizzando un test di perforazione come segue:

1) inserire un foglio nella zona di perforazione,
2) premere il pulsante PUNCH D,
3) affinare il centraggio

Regolazione del margine de perforazione

I blocchi di perforazione con passo da 14,28 mm e da 6 mm dispongono di un pulsante di regolazione.

Metterne l'indicatore di fronte al diametro di rilegatura prescelto.



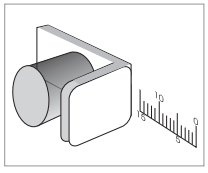
Perforazione

Passo (mm)	14,25	8,47	12,7	6	5
80 gr	35	30	30	30	30
cristal	10	10	10	10	10

Inserire i fogli nella zona di perforazione senza oltrepassare la quantità massima indicata in calce.

Mettere i fogli contro la spalletta.

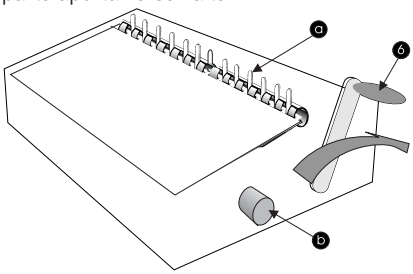
Premere il pulsante PUNCH D (1 ciclo) o il pedale F (a condizione che la spia verde B sia accesa).



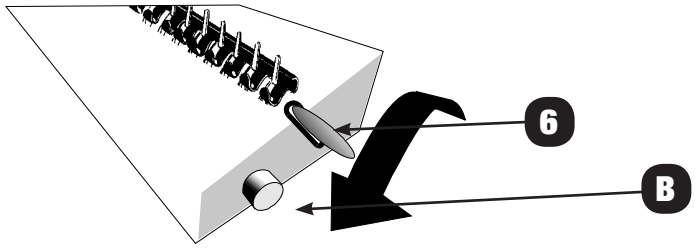
6.3.2 Rilegatura in plastica

Scegliere le rilegatura in plastica in funzione del numero di fogli che compongono il fascicolo da rilegare, utilizzando a tal fine la tabella "Scelta della rilegatura in plastica" che si trova sulla parte frontale della MEGASTAR.

Inserire la rilegatura in plastica dietro al pettine A mantenendone la parte aperta verso l'alto.



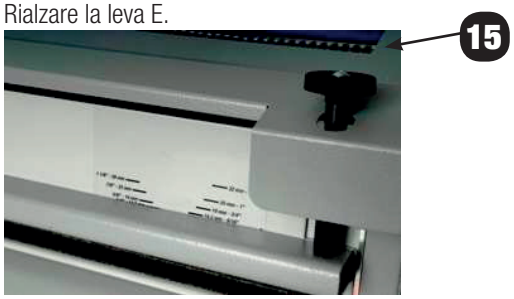
Abbassare la leva E fino a quando la rilegatura non risulti sufficientemente aperta per inserirvi i fogli perforati. Per un lavoro ripetitivo, serrare il pulsante B di apertura della rilegatura in plastica al fine di bloccare la spalletta di regolazione. Ad ogni cambio di diametro degli anelli, bisogna procedere ad una nuova regolazione. Per una rilegatura perfetta, è necessario inserire i fogli con la faccia rivolta verso il piano della rilegatrice. Rialzare la leva 6 e togliere il fascicolo rilegato.



6.3.3 Rilegatura metallica

Scegliere la rilegatura metallica in funzione del numero di fogli che compongono il fascicolo da rilegare, utilizzando a tal fine la tabella "Scelta della rilegatura metallica" che si trova sulla parte frontale della MEGASTAR.

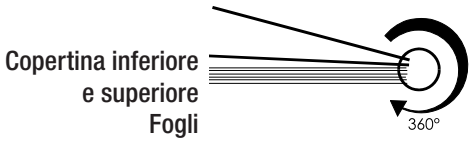
Abbassare la leva di rilegatura e, servendosi delle due manopole di regolazione 10, mettere la parte alta della morsa superiore sull'indicatore visibile corrispondente al diametro di rilegatura prescelto. Rialzare la leva E.



Introdurre gli anelli metallici di posizionamento nella zona di rilegatura 11.

Attenzione: gli anelli più stretti sono visibili dalla parte superiore per potere inserire i fogli perforati.

Inserire i fogli perforati negli anelli metallici. Le due copertine devono essere inserite faccia a faccia.



Uscire il dossier da sinistra verso destra e posarlo sulla zona di rilegatura.

Rilegatura del documento

Verificare che la punta degli anelli riposi sul fondo della zona di rilegatura. Tirare in giù la leva fino al completo bloccaggio. Ritirare il dossier rilegato e riportare la copertina a 360°

6.3.4 Usi non previsti

Sono usi non previsti tutti gli usi non esplicitamente indicati in Usi previsti, ed in particolare si fa notare:

- Qualsiasi impiego diverso da quello per il quale la macchina è stata costruita rappresenta una condizione anomala e può recare danno alla struttura della macchina.
- L'impiego senza i dispositivi di sicurezza in dotazione.
- Il mancato rispetto delle procedure riportate in questo manuale.
- L'impiego della macchina in ambiente a rischio d'incendio e di esplosione in quanto essa non è equipaggiata con componenti di tipo antideflagrante.

7 MANUTENZIONE

7.1 MANUTENZIONE ORDINARIA

⚠ Gli interventi di riparazione in e fuori garanzia devono essere eseguiti esclusivamente dai centri assistenza autorizzati Tosingraf, con l'ausilio di pezzi di ricambi originali.

⚠ Scollegare sempre la macchina prima di qualsiasi intervento di manutenzione e pulizia.

Il presente apparecchio è stato progettato e realizzato per non richiedere particolari operazioni di manutenzione o di oliatura durante la sua vita.

Si raccomanda tuttavia di eseguire le seguenti operazioni ad intervalli di 12 mesi;

- Ingrassare i cuscinetti delle bielle di movimentazione
- Verificare la presenza di eventuali perdite d'olio dal riduttore

Se l'apparecchio non viene usato per parecchi giorni si consiglia di coprirlo con un telo. Per una migliore e più lunga durata dell'apparecchio si consiglia di procedere come descritto: effettuare la pulizia della macchina usando un panno morbido con detergente neutro o con alcohol, escludendo l'impiego di detergenti abrasivi o a base di ammoniaca che possano danneggiare l'apparecchio. La Tosingraf offre dai corredi di pulizia ai contratti di manutenzione. Per maggiori informazioni, contattare il centro di assistenza Tosingraf locale o il Vostro rappresentante/distributore.

7.2 MANUTENZIONE STRAORDINARIA

7.2.1 Richiesta di assistenza

Per qualsiasi intervento di manutenzione non compresa nella sezione "Manutenzione ordinaria" contattare il servizio assistenza Tosingraf.

Tosingraf S.r.l.
Via Istria, 23 - 36027 - Rosà (VI)
Tel. +39 0424 898312 - Fax. +39 0424 539134
assistenza@tosingraf.com - www.tosingraf.com

7.3 RICERCA DEI GUASTI

Ogni macchina è stata montata e scrupolosamente controllata in stabilimento prima della spedizione e difficilmente sarà soggetta a guasti o rotture. Comunque proponiamo qui di seguito un elenco riepilogativo delle principali cause di anomalie verificabili e dei relativi provvedimenti necessari per porvi rimedio.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
La spia rossa si accende in modo lampeggiante	Breve interruzione di corrente durante il ciclo - Motore bloccato - Carter di protezione della macchina aperto	Mantenere premuto il pulsante REVERSE (C) – Installare di nuovo il carter e serrare le viti.

7.4 DURATA E SMALTIMENTO DELLA MACCHINA

7.4.1 Durata prevista della macchina

La durata prevista della macchina in condizioni di normale uso e regolare manutenzione è da ritenersi di almeno anni cinque.

Una volta cessata l'attività operativa della macchina lo smaltimento della stessa può avvenire tramite un normale centro di raccolta e smaltimento rifiuti industriali.

TABLE OF CONTENTS

1 INTRODUCTION AND GENERAL INFO 21

1.1 USER MANUAL 21
1.2 PURPOSE OF THIS MANUAL 21
1.3 CARE OF THIS MANUAL 21
1.4 ADDITIONAL INFORMATIONS AND RESPONSIBILITIES 21
1.5 CONVENTIONS 22
1.6 USED INDICATIONS 22
1.7 MANIFACTURER'S DATA 22
1.8 MACHINE IDENTIFICATION DATA 22

2 RULES AND CONDITIONS OF USE 23

2.1 LEGAL REGULATIONS 23
2.2 BLENDED REGULATIONS 23
2.3 SAFETY PRECAUTIONS 23
2.4 WARRANTY 23
2.5 CLAUSES OF GUARANTEE 23

3 SAFETY INSTRUCTIONS 24

3.1 SAFETY CRITERIAS 24
3.2 PROTECTIONS 24
3.3 QUALIFICATION OF PERSONNEL 24
3.4 NOISE 24

4 MACHINE FEATURES 25

4.1 TECHNICAL SPECIFICATIONS 25
4.2 NAME OF THE MAIN PARTS 25

5 INSTALLATION 26

5.1 TRANSPORT 26
5.2 STORAGE 26
5.3 INSTALLATION 26

6 USE 30

6.1 OPERATOR QUALIFICATION 30
6.2 WORKPLACE AND MACHINE ELEMENTS 30
6.3 WORKING INSTRUCTIONS 30
6.4 MACHINE DESCRIPTION 33

7 MAINTENANCE 34

7.1 ORDINARY MAINTENANCE 34
7.2 NON ORDINARY MAINTENANCE 34
7.3 TROUBLESHOOTING 34
7.4 SERVICE LIFE AND DISPOSAL OF THE MACHINE 34

ENG

1 INTRODUCTION AND GENERAL INFO

1.1 USER MANUAL

This Owner Manual represents version:
2.0 edition
Year and Month of printing: 2013, December

1.2 PURPOSE OF THIS MANUAL

This manual is an integral part of the machine. Read all warnings and instructions very carefully, as they give important safety precaution and information about the USE AND MAINTENANCE OF THE PRODUCT. Descriptions and illustrations of this manual are not binding; “Tosingraf” reserves the right to modify this document without a commitment to updating it. Read the instruction manual carefully for the correct use and before doing any adjustment or maintenance services. Keep this manual in a safe place so that it will be available for further reference.

1.3 CARE OF THIS MANUAL

In the case of the sale of the machine it must be accompanied by this manual in its present constitution with all additions and changes as may be entered and submitted by the manufacturer.
This manual will accompany life in the machine until it is finally disposed: therefore it must be stored carefully in a safe place, for the customary use if you can make copies for distribution to operators with the caveat that it is forbidden to spread to third parties any copies shall be recorded and dated and the recording of them will be part of the annexes to the Manual.

1.3.1 Information ownership

This manual contains proprietary information. All rights are reserved.
This manual may not be reproduced or copied, in whole or part, without the written consent of Tosingraf S.r.l.

1.4 ADDITIONAL INFORMATIONS AND RESPONSIBILITIES

The manufacturer declares that this manual reflects the state of the art at the time of delivery of the machine and therefore can not be considered inadequate in the face of new experiences and knowledge: The manufacturer does not consider itself obliged to update the manual in the face of any new findings also if it deems appropriate forwarding of updates to events detected by its Customer Care Service during repair work or training.
The manufacturer claims as of now considered relieved of its responsibilities in the following cases:

- improper use of the machine
- use of the machine by unauthorized personnel
- Incorrect installation
- energy supply systems are not suitable
- lack of maintenance
- unauthorized modifications
- use of non-original or do not comply with the manufacturer’s specifications

The manufacturer refuses the withdrawal of the used machine without the manual.

For any questions or unforeseen use consult the manufacturer indicating Model and Serial number of the machine

The manufacturer assumes no liability for direct or indirect damages to persons, domestic animals or arising from use of this manual or the machine in conditions other than those provided. Tosingraf reserves the right to make changes or improvements without prior notification to this guide and to the machines, the machines may also marketed the same model as the one referred to by this handbook, but with a different serial number.

WARNING! Before certain procedures can appear this message. His failure to comply may result in injury to the operator and / or equipment.

1.5 CONVENTIONS

1.5.1 Definitions

Machine: Indicates the machine specified in the machine identification data and whose serial number is shown on the cover.
Frame: structure of the machine
Qualified Personnel: people who for their expertise and experience as well as knowledge of relevant standards, safety regulations and conditions of service, are able to recognize and avoid all possible danger to persons and any possible damage to the part and the machine .
The descriptions of direction, sense and position (right and left of the machine) refer to the position of the operator in front of the machine.

1.5.2 Typographic conventions

1 (number of generic example): symbolic representation of a control or signaling
A (generic letter of example): symbolic representation of a part of the machine

1.6 USED INDICATIONS

The manufacturer has used its experience and has obtained the necessary expertise to make to the machine, to which the present manual, the safety work conditions for the operators.
A careful reading of the instructions contained in the various sections of the Handbook is the first essential element of security:
No operation of any type must be carried out on the machine without the operator having thorough reading of the section concerned.
Each operator must ensure to fully understand the contents of the instructions of this manual before performing any operation, and in particular before performing maintenance.

The hazard included those procedures where non-compliance can produce injuries.

WARNING! Other warnings found on the machine, or adhesives, are reproduced in the corresponding section. Abrasions or removal causes the mismatch in this manual and are the responsibility of the user.

1.7 MANIFACTURER'S DATA

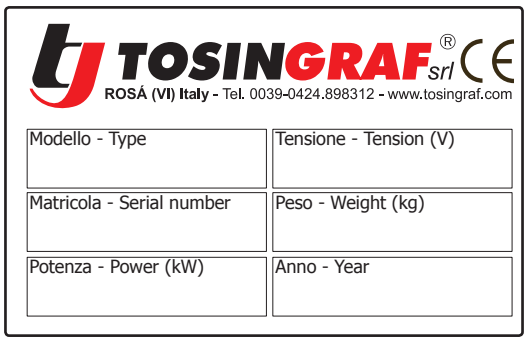
Tosingraf s.r.l.
Via Istria, 23
36027 Rosà (VI) – Italy
Tel.: +39 0424/898312 - Fax: +39 0424/539134
e-mail: info@mamosrl.com - www.mamosrl.com

1.8 MACHINE IDENTIFICATION DATA

The machine is identified by the following specifications:

- model MEGASTAR
- identification number _____
- voltage, frequency and maximum power consumption: 230V - 50/60Hz - 750W
- year of construction: see identification number

See label on the machine reproduced below:
The plate is located in the rear of the machine.


TOSINGRAF srl
ROSÁ (VI) Italy - Tel. 0039-0424.898312 - www.tosingraf.com
Modello - Type
Tensione - Tension (V)
Matricola - Serial number
Peso - Weight (kg)
Potenza - Power (kW)
Anno - Year

2 RULES AND CONDITIONS OF USE

2.1 LEGAL REGULATIONS

Since this is the machine where the components of command and control take on considerable importance for the quality and precision machining and also with regard to the safety of the machine operators has been made in conformity with the Directives 2006/95/EC “Low Voltage” and EMC 2004/108/EC “Electromagnetic Compatibility”.

2.2 BLENDED REGULATIONS

The risk assessment performed in accordance with the Essential Health and Safety Requirements of the aforementioned European and national laws followed the instructions in the Harmonized Standard UNI EN ISO 12100:2100.
It produced the design and construction of the safety devices described in Section relative to the application of signals above.
Given the importance of controls and on-board control has been followed with particular attention to the Harmonized Standard CEI EN 60204. It is also of relevance to any aspects of electromagnetic compatibility.

2.3 SAFETY PRECAUTIONS

Operators must read and follow this manual carefully and familiarise themselves with the correct operating and maintenance procedures of the appliance. Failure to observe the rilevant safety rules may result in the injury to the operator and may cause damage to the machine. Keep this manual for future reference and to support personnel training. Keep this manual together with the product in the event that you sell or give it to a new user.

2.4 WARRANTY

Period of guarantee of 12 months.

- in order to demand repair in guarantee you must contct the MAMO service centre. If the Clauses of Guarantee are respected, the appliance will be repaired od replaced without expenses .

For any other problem or require needed to integrate the indications provided in the User Manual of the purchased item, the MAMO company provide a technical servicing at your disposal.

2.5 CLAUSES OF GUARANTEE

- The guarantee is restricted to repairing or replacing the appliance that present defects in workmanship and when there are defects of conformity to the sale contract: only in this case the guarantee is free of charges included the charges of transport.
- The guarantee is only valid if the document (cash/purchase receipt or original invoice) proving the date of purchase is exhibited. The defected product must be given back complete with all accessories.
- The guarantee may not apply if the serial number on the product has been altered, deleted, removed or made illegible.
- This guarantee does not cover damages resulting from misuse or neclet, improper use or installation from failure to observe the relevant requirements and recommendations provided in the instruction manual, tampering, modification or alteration of the product, as well as shocks and accident especially of the external parts. Moreover the guarantee explicitly escludes damages caused by the incorrect connection or voltage, that are different from those indicated on the technical features or rating plate, rush and as well as infiltration of liquids, fire, electrostatic discharges or discharges due to the lightning, overload and/or other phenomenons out of appliance.
- This guarantee does not include parts subjected to normal wear.
- On expiry of the guarantee the assistance service will be at the expenses of the owner as well as all replaced parts, cost of labour and transport charges, according to the rate in force.
- Any controversy or dispute arising out of the present guarantee must be settled by the Law Court of Bassano del Grappa (VI).

3 SAFETY INSTRUCTIONS

3.1 SAFETY CRITERIAS

In the design and construction of this machine were adopted criteria and suitable measures to meet the essential safety requirements of the Machinery Directive and the Low Voltage and EMC Directives. (see declaration of conformity).
The careful analysis of the risk analysis carried out by the manufacturer has eliminated most of the risks connected with the use of the machine, which is provided for reasonably foreseeable.
Full documentation of the measures taken for safety is contained in the Technical File of the machine, deposited with the manufacturer.
The manufacturer recommends to strictly follow the instructions, procedures and warnings contained in this manual and the applicable safety legislation in the workplace, even if you use protective devices provided, either integrated in the machine that individual.

3.2 PROTECTIONS

It is strictly forbidden to tamper protections and safety devices

3.2.1 Residual risks

During some procedures of intervention on the machine from time to time reported in this manual, there are residual risks for the operator.
These risks can be eliminated by carefully following the rules set out in this guide and by adopting the personal protective equipment listed.
The power cord should be located and protected so that it can not be walked on.
Maintenance operations can be performed only by service technicians authorized by the manufacturer.

3.3 QUALIFICATION OF PERSONNEL

See the relevant section the definition of qualified personnel.
At different stages of the life cycle personnel must possess appropriate professional experience in operations to which is assigned by the manager. As a reminder, see the following table.

Technical phases of the life of the machine	Qualified Personnel
Transport	Qualified Personnel
Installation	Qualified Personnel
Use	Qualified Personnel
Maintenance	Qualified Personnel
Extraordinary maintenance	Technicians appointed by MAMO
Demolition	Qualified Personnel

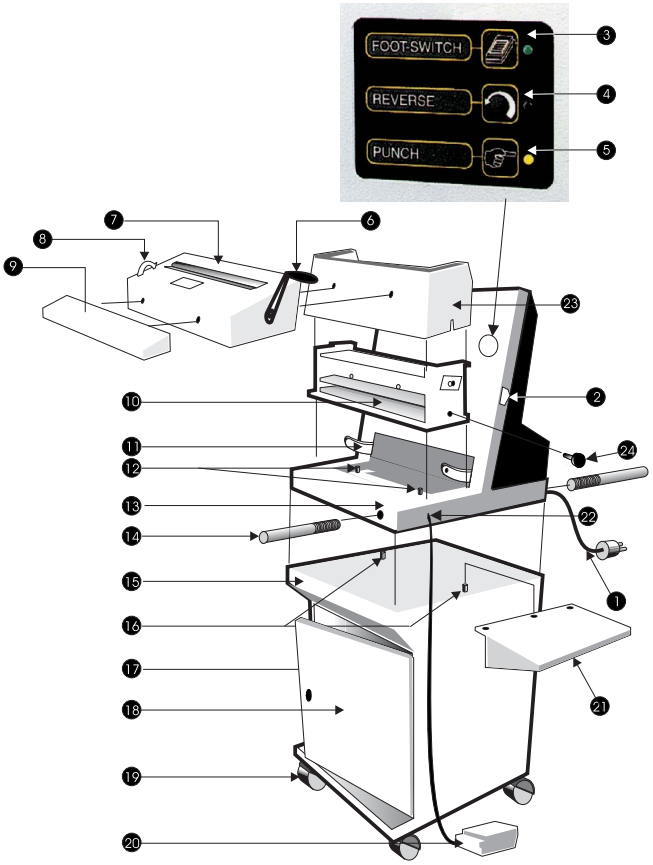
3.4 NOISE

Data on the noise produced by a machine identical to that shown in this manual, as measured according to the instructions of the “Machinery Directive” (98/37/EEC), Annex I point 1.7.4. letter F
The level of acoustic pressure measured weighted sound level meter with a Class 1 operator in place in front of the machine operating at its maximum speed is less than 70 dB (A).

4 MACHINE FEATURES

4.1 TECHNICAL SPECIFICATIONS

MODEL		Megastar
WORKING WIDTH	mm	420
POWER SUPPLY	V	230
FREQUENCY	Hz	50
POWER CONSUMPTION	W	750
DIMENSIONS	mm	560x660x1340h
WEIGHT	kg	95



a) switch on/off
b) foot pedal switch on/off - lid
c) reverse switch lid
d) manual switch lid
e) lever
f) pedal
1) lead
2) binder (see below)
3) thickness guide
4) binder shelf
5) punching tool (see below)
6) connecting rods
7) positioning pins for punching tool
8) basic structure
9) transport handles
10) megastar stand
11) positionning pins for master stand
12) confetti tray
13) door
14) casters
15) side shelf
16) jack plug
17) outer protective casing
18) tightening knob

4.2 NAME OF THE MAIN PARTS

Punching tool		Dimensions	Pitch	7) Binding
▬	53420	3x8 mm	9:16/14,25 mm	53421
● ▮	53422 53430	Diam. 4 mm 4x4 mm	3:1/8,47 mm	53448
● ◡ ●	53423	Diam. 4 mm	3:1/8,47 mm	53448
●	53427	Diam. 4 mm	4:1/5,35 mm	
●	53426	Diam. 3,2 mm	5 mm	53617
● ▬	53424 53425	Diam. 6 mm 3,5x5,5 mm	2:1/12,70 mm	53448

5 INSTALLATION

5.1 TRANSPORT

5.1.1 Transport condition

The machine is delivered covered by protective material for packaging.

5.1.2 Verification of damages occured during transport

Visually check the machine status after removing it from shipping container.

⚠ To move the pallet to utilize means and lifting accessories suitable to the weight and comply with current legislation. The lifting and handling must be performed by qualified personnel trained in this type of operations.

⚠ Pay due attention to avoid impacts and rollovers.

⚠ Protect the machine from the outside weather.

Any deformation of the visible parts indicate shock suffered by the machine during transport, which could affect normal operation.

5.2 STORAGE

The information contained in this section shall be observed during periods of temporary storage of the machine that may occur in the following situations:

- Delayed installation of the machine, not immediately after the delivery
- Turning off the machine and its storage, waiting for a relocation

5.2.1 Storage features

- Allowed temperature range: 5 ° C to 35 ° C
- Range of Acceptable humidity: 30% to 80%
- Natural and / or artificial adequate lighting
- Adequate protection from the weather
- Space required sufficient to perform the lifting and transport safely and easily
- Flat horizontal surface with a capacity greater than the mass of the machine
- Space required sufficient to make all the routine maintenance and technical service

5.3 INSTALLATION

5.3.1 Installation area features

⚠ Do not use the device in a dirty, wet or very humid place.

Room requirements

For the normal-use of the machine, including the operations of loading and unloading, it is necessary to have a space directly proportional and appropriate to the size of the objects to be machined. The installation site must have the floor horizontal, flat, stable, non-resilient, and near a power outlet.

Atmospherical agents protection

The machine must be placed in a covered and protected from direct contact with atmospheric agents (enclosed).

Working surface

Prepare the horizontal supporting surface on which to place the machine knowing the mass of the machine. Also take into consideration ancillary equipment (tables, etc.).

Lighting

To carry out safe working and maintenance of the machine requires good lighting industrial grade for machining of medium accuracy (approximately 300-600 lux).

Environmental features

Allowable Temperature: from 15 °C to 40 °C. Humidity: 10% to 90% (non-condensing).

5.3.2 Electrical connection

Must be in place near the machine.

- Turn off the power to the outlet or junction box where you would like to connect the machine.
- Make sure the connection of the grounding is operative and functional.
- Verify that the power supply line is adapted to the power of the machine.
- Check the switch on the power line carrying power to the machine and that its power interruption is suitable for a hypothetical situation of failure.
- Connect the power cord to a power characteristics suitable for the plug provided with the cable.
- For proper electrical connection the machine must be connected to the phase to neutral and the ground conductor.
- Turn the power to the electrical line carrying power to the machine.

5.3.3 Test

Before operating, ordinary and continuing use of the machine, check the perfect functioning general, performing at least some test application.
If you feel vibrations or noises particular during operation, stop the machine immediately and investigate the cause.

5.3.4 Installation

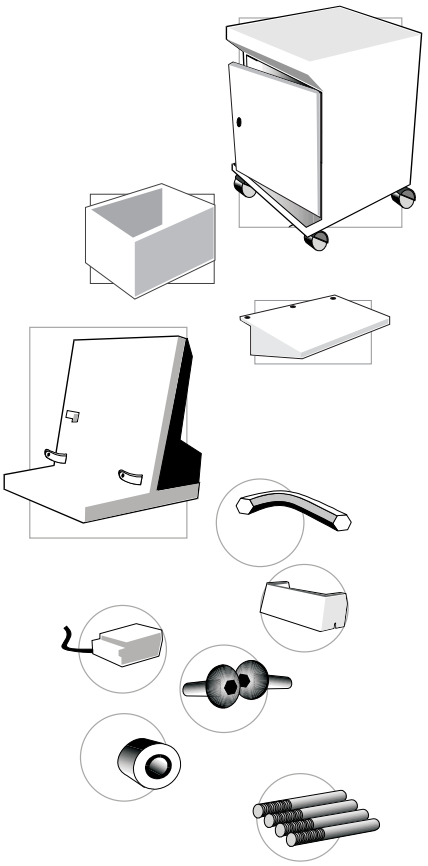
Have you received a chest containing a bare chassis and support.

Unpacking

The support is presented as a single block with a drawer for the collection of refuse material and two guides. It is preferable to unpack the media before the machine. Unpack the guides and place them on the stand.

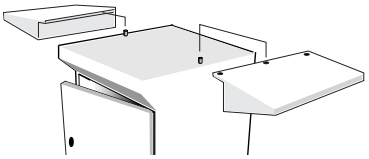
Content

- the machine
- A hex wrench. To mount (to be kept)
- A guard for the protection of the tool
- BHC two screws M 12 X 25
- Two spacers for the connecting rods
- a pedal
- Four carrying handles

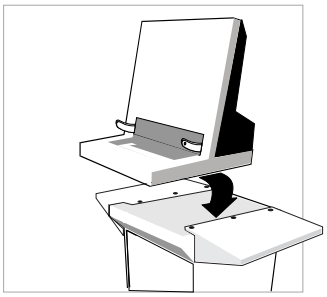


Set up

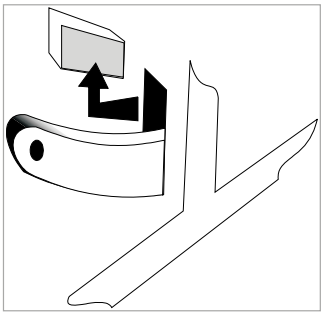
Install the two guides 15 on the support by means of positioning pins 11.



Place the machine on the support respecting the positioning pins 11.
To do this, two people are required as a minimum.
Withdraw carrying handles 14 with the hex key.

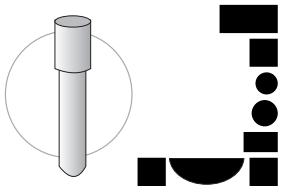


Withdraw the cartoons locking the connecting rod 6.



Unpack the punching unit 10

Open the crate. You will find the punching unit and several releasable pins. Their number depend upon the type of punching unit you have chosen.

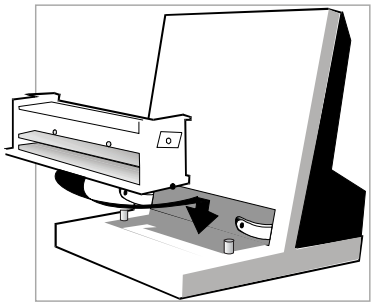


14,28 mm : 30 pezzi
8,47 mm : 8 pezzi
5 mm : 6 pezzi
6 mm : 5 pezzi
12,7 mm : 3 pezzi
8,47 mm : 0 pezzi

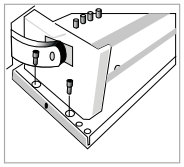
Tool installation

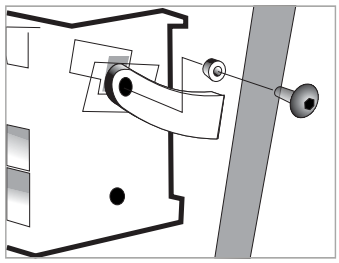
⚠ Please check that the punching matrix is directed towards the MEGASTAR and that the surfaces of the punching matrix and the MEGASTAR are clean.

Place the tool on the Megastar. The tool's position should be determined by the centring pins.



Place the collars in the holes of the connecting rods and fasten the connecting rods to the punching unit by using the 2 X BHC M12x25 screws.

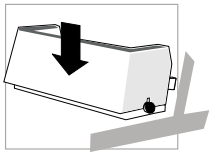




Set up of the casing

Position the casing 17 in place and tighten the two black knobs 18 on the right and on the left side.

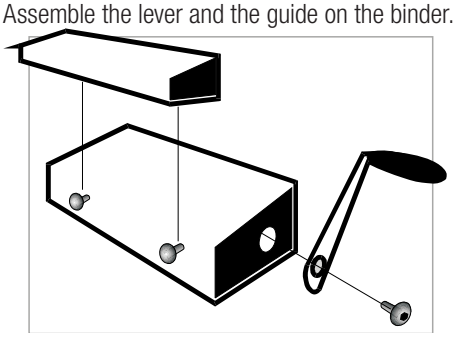
Put the two release pins in place.



7.4.2 Binders

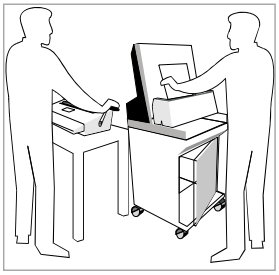
The case contains a binder 2, a lever E and a guide 4.

Assemble the lever and the guide on the binder.



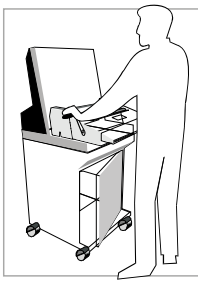
Use with two operators

The binder can be installed on a table placed next to Megastar.



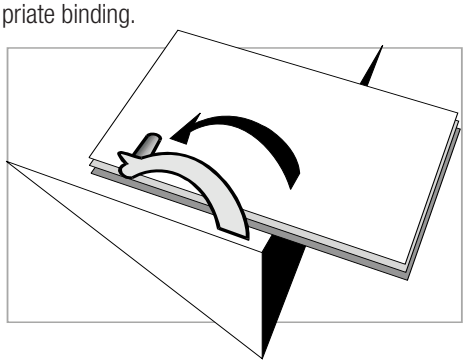
Use with a single operator

Hook the binder 2 using the appropriate pins on the front of the crankcase of the block of perforation 17.



Binding diameters

Should be chosen in function of the number of sheets to be bound: The guide thickness direct reading 8 indicates the diameter appropriate binding.



6 USE

6.1 OPERATOR QUALIFICATION

The use of the machine must be performed by qualified personnel. The machine is intended for use by a single user at a time, which must have received adequate information and training.

6.2 WORKPLACE AND MACHINE ELEMENTS

In the starting phase the operator occupies the front part with respect to the machine. This position could be changed according to the processes in place.

6.3 WORKING INSTRUCTIONS

6.3.1 Instructions for the safe and proper use of the machine

- The power cord of the electrical energy must be adequately protected and should not cause hindrance to the operator.
- Do not insert hands or objects between the moving parts. Danger of cutting and / or crushing
- To obtain a good binding is appropriate that the pusher is kept clean.
- Do not use the machine near a water supply.
- Do not spill water or on the machine or on the power cord or the power outlet.
- Do not use the machine if the power cord is damaged.
- Do not leave the power cable in contact with a hot surface.

Connect the foot pedal on the right side of the machine by means of the socket “jack.”

NB : The machine works without pedal.

Turn the machine power at the main switch A on the right side of MEGASTAR. Lights up, the yellow light D.

If red light 4 turns on, it means:

1) the engine is in position 0: press the REVERSE 4
2) the housing 15 is positioned badly: cut the power and check the positioning and fixation of the cover.

Test operation

Manual test: Press the button PUNCH D, punches make a loop.

Function test with the pedal: Pressing the FOOT SWITCH-B, 3 green light comes on. Then press the pedal 20 located on the ground. Once attivatone operation (green LED on), the pedal is always active. To turn off the pedal, press the button D or PUNCH-FOOT SWITCH B. The green light goes off.

NB: Any failure, power failure, opening the hood, jammed motor, micro interruption, etc.. turns off the pedal.

If a problem occurs during the cycle, the red light comes on. To call into the operating position, hold down the REVERSE button C until you turn on the yellow light D.

Centering paper test

The following table indicates the position of depending on the size of the paper punch and block drilling used.

Margin adjustment					
	14,28 9/16	8,47 3:1	12,7 2:1	5	6
A5	8	9	7	8,5	7
A4	8,6	10	5	5	5,5
A3	11	8	2	8,5	10,6
Letter	12,5	10	4	5,5	8
Legal	8	10	3,5	9	7
B4	6,5	9	3	6	7

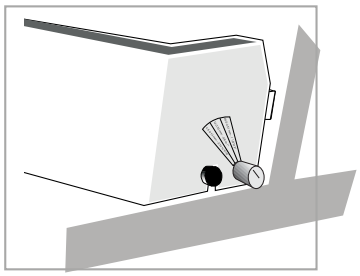
Attentioon: These values are indicative and it is therefore necessary to refine them by providing a test drilling as follows:

1) insert a sheet in the area of drilling,
2) press the PUNCH D,
3) refine the centering

Adjusting the drilling margin

The blocks of drilling with step by 14.28 mm by 6 mm and have a control button.

Put the indicator in front of the diameter of the chosen binding.



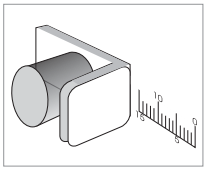
Perforation

Pitch (mm)	14,25	8,47	12,7	6	5
80 gr	35	30	30	30	30
cristal	10	10	10	10	10

Place paper in the area of drilling without exceeding the maximum quantity specified.

Put the sheets against the stopper.

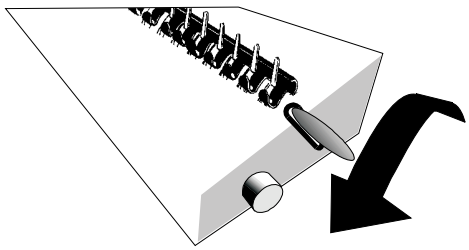
Press the PUNCH D (1 cycle) or the foot F (provided that the green light is on 3).



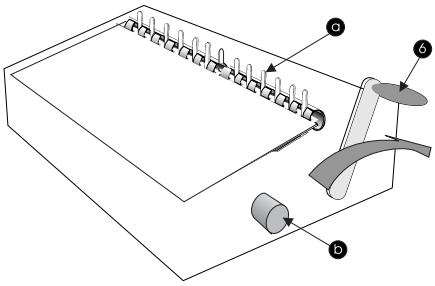
6.3.2 Plastic binding

Choose the binding plastic in function of the number of sheets that make up the booklet to be bound, using for this purpose the table “Choosing the binding plastic” which is located on the front of MEGASTAR.

Insert the binding plastic behind the comb A while maintaining the open part upwards.



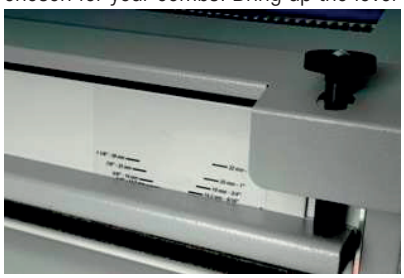
Lower the lever E until the binding is sufficiently open to include not punched sheets. For a repetitive work, tighten the B button opening of the binding in plastic in order to block the parapet adjustment. At each change in diameter of the rings, you have to proceed to a new setting. For a perfect binding, you must load the paper with his face turned towards the plane of the binder. 6 Raise the lever and remove the bound file.



6.3.3 Wire binding

Choose the wire comb size according to the number of sheets making up the document to be bound. Use the “Choice of wire” table given on the front panel of the MEGASTAR.

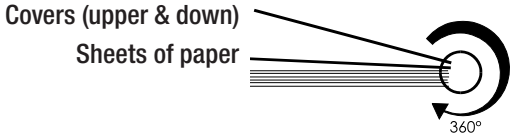
Bring down the binding lever 6 using the 2 adjustment screws 15, position the upper part of the vice in line with the index of diameter chosen for your combs. Bring up the lever E.



Insert the wire rings inside the front 11.

Make sure that the narrow part of the wire buckles are visible and above the larger ones in order to keep the perforated sheets properly suspended.

Insert the perforated sheets into the binding wire combs. The 2 covers are inserted face againsnt each other. Retrieve the bound document from left to right.



Exit the file from left to right and put it on the binding area.

Document binding

Place the file into the binding space 8. Make sure the open rings are perfectly flat against the throat of the binding space. Bring down the lever until full stop. Retrieve the bound document and turn back the top cover to 360°.

6.3.4 USES NOT EXPECTED

Unintended uses are all uses not expressly mentioned, and in particular stands out:

- Any use other than that for which the machine has been built is an abnormal condition and can cause damage to the machine structure
- The use without the safety devices provided
- Failure to follow the procedures in this manual
- The use of the machine in the environment at risk of fire and explosion as it is not equipped with explosion-proof components

7 MAINTENANCE

7.1 ORDINARY MAINTENANCE

All repair and extraordinary maintenance operations must only be carried out by authorised “Mamo” service centres, using original spare parts and accessories

Always unplug the appliance prior to any maintenace work

This appliance has been designed and manufactured to require no special maintenance and oiling during its life.
However it is recommended to perform the following operations at intervals of 12 months;

- Grease the bearings of the connecting rods handling
- Check for oil leaks from the gearbox

Thus are no specific operations to be carried out at any time. If you do not use the appliance for a long time it is recommend to unplug it and cover with a sheet. For a better and long life of the appliance we recommend you to proceeed as follows:

- clean the machine with a soft cloth with neutral detergent or alcohol, excluding the use of abrasive or ammonia-based cleaners that can damage the unit

MAMO offers cleaning kits to maintenance contracts. For more information, contact your local service center MAMO or your representative / distributor.

7.2 NON ORDINARY MAINTENANCE

7.2.1 Assistance request

For any maintenance is not included in the “Routine Maintenance” contact Tosingraf customer service.

Tosingraf S.r.l.
Via Istria, 23 - 36027 - Rosà (VI)
Tel. +39 0424 898312 - Fax. +39 0424 539134
info@mamosrl.com - www.mamosrl.com

7.3 TROUBLESHOOTING

Each machine has been assembled and thoroughly checked at the factory prior to shipment and is unlikely to be subject to failure or breakage. However, we propose below a summary list of the main causes of anomalies verifiable and of the measures necessary to remedy it.

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
The red lamp lights up flashing	Brief power failure during the cycle - Engine locked - Protective cover the machine open	Hold down the REVERSE button (4) - Reinstall the cover and tighten the screws.

7.4 SERVICE LIFE AND DISPOSAL OF THE MACHINE

7.4.1 Expected duration of the machine

The life expectancy of the machine under normal use and regular maintenance is believed to be at least five years.
Upon termination of the activities of the machine’s disposal of the same can be done using a standard collection center and industrial waste disposal.